

合力& #40;六安& #41;高端铸件及深加工研发制造基地项目一期公用电气设备配套低压电气控制柜和母线项目采购公告.pdf

一、项目编号：23AT47073803768

二、安徽安天利信工程管理股份有限公司受安徽合力（六安）铸造有限公司委托，对其下列产品及服务进行**公开竞争性采购**。欢迎资质合格的供应商前来参与，采购范围及规模如下： 01包：低压电气控制柜；02包：低压母线槽。

包含但不局限于下表

01包：低压电气控制柜

1、低压电气柜

1.1、低压电气柜供货范围：

电气柜（箱）供货一览表				
所属车间	名称	柜号	数量	备注
V法车间	车间动力柜	AP1~AP20	20	
V法车间	车间动力柜	APB1~APB3	3	
V法车间	车间动力柜	APD1~APD6	6	
V法车间	车间动力柜	APE1~APE2	2	
V法车间	车间动力柜	APF1~APF2	2	
V法车间	车间动力柜	ATB1~ATB4	4	
V法车间	车间动力柜	ATBD	1	
V法车间	车间动力柜	ATD2	1	
V法车间	车间动力柜	ATG1~ATG4	4	
V法车间	车间动力柜	ATY1~ATY3	3	
V法车间	维修插座箱	AX1~31	31	
V法车间	配电房电气柜	1AA1~1AA8	8	含补偿柜
V法车间	配电房电气柜	2AA1~2AA10	10	含补偿柜
V法车间	配电房电气柜	3AA1~3AA8	8	含补偿柜
V法车间	配电房电气柜	4AA1~4AA8	8	含补偿柜
V法车间	配电房电气柜	5AA1~5AA8	8	含补偿柜
V法车间	配电房电气柜	6AA1~6AA9	9	含补偿柜
清理及加工车间	车间动力柜	1AP1~1AP6	6	
清理及加工车间	车间动力柜	APE	1	
清理及加工车间	车间动力柜	1APG1~1APG12	12	
清理及加工车间	车间动力柜	1APZ1~1APZ2	2	
清理及加工车间	车间动力柜	1AT1	1	

清理及加工车间	车间动力柜	1ATB1	1	
清理及加工车间	维修插座箱	加工AX1~15	15	
清理及加工车间	维修插座箱	清理AX1~9	9	
清理及加工车间	配电房电气柜	1AA1~1AA7	7	含补偿柜
清理及加工车间	配电房电气柜	2AA1~2AA7	7	含补偿柜
涂装车间	车间动力柜	AP1~AP8	8	
涂装车间	车间动力柜	AT1	1	
涂装车间	车间动力柜	ATB	1	
涂装车间	车间动力柜	ATY1~ATY3	3	
涂装车间	维修插座箱	AX1~31	31	
涂装车间	配电房电气柜	31AA1~31AA9	9	含补偿柜
废钢库	车间动力柜	AP1~AP2	2	
废钢库	车间动力柜	APF1	1	
废钢库	车间动力柜	AT1	1	
废钢库	维修插座箱	AX1~18	18	
木模库	车间动力柜	APZ	1	
木模库	维修插座箱	AX1~4	1	
固废库	车间动力柜	AP1	1	
危废库	车间动力柜	AP	1	
危废库	车间动力柜	AT	1	
加油站	车间动力柜	AP	1	
合计			270	

02包：低压母线槽

2.1、供货范围

母线槽供货一览表				
所属车间	名称	额定电流	长度（米）	插接箱
V法车间	BB1	1600A	93	合计5台：800A 1台，630A 1台，160A 2台，32A 1台
V法车间	BB2	2000A	103	合计17台：630A 5台，400A 2台，250A 2台，160A 6台，63A 1台，32A 1台
V法车间	BB3	1600A	187	合计17台：630A 2台，400A 7台，250A 2台，160A 3台，63A 3台
V法车间	BB4	2000A	156	合计15台：630A

				1台, 400A 3台 , 250A 3台, 160A 5台, 32A 3台
V法车间	BB5	2000A	36	合计6台: 630A 4台, 400A 1台, 100A 1台
V法车间	BB6	2500A	55	合计7台: 630A 5台, 400A 1台 , 100A 1台
V法车间	BB7	3150A	52	合计8台 630A 6台, 400A 1台, 100A 1台
清理及加工车间	BB1	3150A	116	合计14台: 630A 7台, 400A 2台 , 250A 3台 , 160A 2台
		2500A	105	
		1600A	44	
清理及加工车间	BB2	1600A	43	合计15台: 630A 1台, 250A 8台, 160A 4台 。100A 2台
		1250A	97	
		1000A	46	
涂装车间	BB1-1	3150A	147	合计16台: 1600A 1台, 630A 2台 , 400A 2台, 250A 1台, 160A 7台 , 100A 3台
涂装车间	BB1-2	2000A	140	合计18台: 400A 4台, 250A 4台, 160A 3台 , 100A 7台

以上采购范围为参考，报价方根据图纸自行核定各部分具体数量，如有漏项及少报的情况，不允许进行修改报价

以上设备应包含方案的详细设计，设备制造、运输、卸货、安装、调试、使用培训、售后服务、相关技术资料提供、现场建设和技术协助等。具体内容详见采购文件。

三、资金来源：自筹。

四、供应商资格要求：

1、报价单位须具有独立法人资格，具有有效的营业执照。

2、01包供应商需提供自2019年1月1日至今（以合同签订时间为准）须具有合同金额不低于600万元的类似货物供货业绩；02包供应商需提供自2019年1月1日至今（以合同签订时间为准）须具有合同金额不低于500万元的类似货物供货业绩。

3、供应商未被人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人名单。

4、本项目不接受联合体。

五、采购文件的获取

1、采购文件获取时间：2023年6月21日起至2023年6月30日下午17:00时（北京时间）；

2、获取方式：

（1）凡有意参加本项目的供应商，需在信e采电子交易系统（www.xinecai.com）进行企业免费注册并完善企业信息后审核通过（注册主体须选择采购供应商，须上传加盖公章的营业执照复印件及开户许可证复印件），具体操作参见《信e采—企业注册通知公告》。因未及时办理注册审核手续影响投标的，责任自负。

完成企业注册并通过审核后（审核期一般为三个工作日），可以通过互联网登录“信e采电子交易系统”，明确参加项目及标段（包号），在线缴纳采购文件费用后，下载文件及相关附件（含澄清、答疑及补充通知等文件，采购人/代理机构不再另行通知，供应商应及时关注、查阅信e采电子交易平台发布的上述相关内容，否则造成的后果自负）；联合体参与的，由联合体牵头人进行文件下载操作。用户注册成功后如需要变更初始注册信息的，应及时在信e采申请变更（信e采技术人员联系电话：400-050-9988），如因未及时变更导致不良后果，供应商责任自负。

（2）电子响应文件制作方式：

①本项目采用网上公开竞争性采购方式，请供应商在信e采系统中下载电子文件制作工具，具体操作步骤和程序请参见“资料下载”栏目—“信e采供应商操作手册”，仔细阅读采购文件要求和相关操作手册。（如有技术问题请联系400-050-9988）。

②供应商须用数字证书签章和加密响应文件，建议使用企业法人主锁。如未办理数字证书请及时到安徽省电子认证管理中心（合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦东侧1楼大厅集中办理点）或网上直接办理，联系电话：0551-63733806，CA办理须知详见信e采系统“CA办理须知要求”。

③本项目供应商需采用最新版响应文件制作工具，具体请在“信e采电子交易系统”资料下载页面（<https://www.xinecai.com/download>）下载，软件启动时也将进行提示（需在国际互联网络通畅状态），各供应商需注意更新（更新前务必将杀毒软件及安全卫士退出，否则会导致更新失败），以免造成响应文件制作错误，如因此导致无效响应的，责任自负。

六、响应文件递交时间及发布公告的媒介

响应文件递交截止时间暨响应文件开启时间：2023年7月6日上午9:30（北京时间）

本次采购公告在“信e采招标采购电子交易平台”（<https://www.xinecai.com/>）、安徽省招标投标信息网（www.ahtba.org.cn）、中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）等网上发布。

七、联系方式

采购代理机构：安徽安天利信工程管理股份有限公司

详细地址：安徽省合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦1404室

邮编：230071

联系人：窦工

电话：0551-63736771

电子邮件：cdou@ahbidding.com